

# **Documentos Complementares**

**SERAPIAO COMERCIO DE  
UTILIDADES LTDA**

**48.049.309/0001-00**

**CONJUNTO ALUNO MODELO CJA-04 (MODELO FNDE) – ALTURA DO ALUNO: DE 1,33m a 1,59m**



Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Conjunto composto de:

• 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. Estrutura tubular de aço.

• 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. Estrutura tubular de aço.

**MESA**

- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até

+ 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura.

- Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura.

- Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular de  $\varnothing = 31,75$  mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular de  $\varnothing = 38$  mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm).

- Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do pregão. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação 8 "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota1 : O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6,  $\varnothing$  6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Nota2 : A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazios entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.

- Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo",  $\varnothing$  4,0 mm, comprimento 10 mm.

- Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo",  $\varnothing$  4,8 mm, comprimento 12 mm.

- Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe.

Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nota1 : O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.

**CADEIRA**

- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor VERMELHA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nota1 : O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
- Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.
- Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Os assentos em madeira compensada devem ser providos de datadores a serem aplicados por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, de modo a serem indelévels. Estes datadores devem trazer o nome do fabricante do componente, mês e ano de fabricação. Nota1 : O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
- Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome do fabricante do componente. Nota1 : O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
- Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm).
- Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm.
- Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 mm.
- Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm.
- Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; 10 datador de lotes indicando mês e ano; e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nota1 : O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

- CONJUNTO ALUNO MODELO CJA 03 (MODELO FNDE) – ALTURA  
DO ALUNO: DE 1,19 A 1,42m



- Conjunto para aluno tamanho 3, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,19 e 1,42 m; Conjunto composto de:
- 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. Estrutura tubular de aço.
  - 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. Estrutura tubular de aço.

#### MESA

- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura.

- Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AMARELA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura.

- Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de  $\varnothing = 31,75$  mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de  $\varnothing = 38$  mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm).

- Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do pregão. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nota1 : O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. - Fixação do tampo à estrutura através de porcas, garra e parafusos com rosca métrica M6,  $\varnothing$  6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Nota2 : A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.

- Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo",  $\varnothing$  4,0 mm, comprimento 10 mm.

- Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo",  $\varnothing$  4,8 mm, comprimento 12 mm.

- Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo 5 internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nota1 : O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.

#### CADEIRA

- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor

*AMARELA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nota1 : O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.*

- *Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.*
- *Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Os assentos em madeira compensada devem ser providos de datadores a serem aplicados por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, de modo a serem indelévels. Estes datadores devem trazer o nome do fabricante do componente, mês e ano de fabricação. Nota1 : O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.*
- *Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome do fabricante do componente. Nota1 : O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.*
- *Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm).*
- *Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm.*
- *Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 mm.*
- *Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm.*
- *Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE - FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.*
- *Nota1 : O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.*
- *Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina*

de	no	mínimo	300	horas.
----	----	--------	-----	--------
- *Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura*

mínima	40	micrometros,	na	cor	CINZA.
--------	----	--------------	----	-----	--------

# **Documentos Complementares**

**F L MILKIEVICZA LTDA**

**37.282.550/0001-50**



RUA BRONISLAU WRONSKI, 1400, CENTRO - CEP 84560-000 - FONE: (42) 3463-1463 site [www.brinquedosparana.com.br](http://www.brinquedosparana.com.br)

## CATALAGO/PROSPECTO

### LOTE 3

[www.brinquedosparana.com.br](http://www.brinquedosparana.com.br)

Conjunto de refeitório – modelo FNDE - Especificações mínimas:

Estrutura: Pés em tubo de aço 1 1/2" em chapa 16(1,5mm). Travessa longitudinal em tubo de aço 40x40mm em chapa 16 (1,5mm). Travessas transversais em tubo de secção retangular 20x50mm em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo e assento em chapa de aço espessura de 3mm. Aletas de fixação do tampo e assento em chapa de aço 14(1,9mm). Fixação do tampo e assento à estruturas através de parafusos 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, bicromatizados; parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bicromatizados e parafusos para aglomerado, de 4,5mmx22mm, cabeça panela, fenda Phillips, bicromatizados. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor azul. Ponteiros e sapatas em polipropileno cor azul fixadas à estrutura através de encaixe. Tampo(1500x840mm) e assento (1350x350mm) em MDP espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor branca. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor branca. Furação e colocação de buchas em zamac, auto- atarrachantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento. Topos transversais e longitudinais encabeçados com fita de bordo em PVC com primer, 29mm (largura) x 3mm (espessura), na cor azul coladas com adesivo "Hot Melting". Altura da mesa 755mm e altura dos bancos 460mm. Garantia mínima: 12 meses.



### Conjunto refeitório tamanho 6 - M2B-06

Adicionar ao carrinho

Comprar





RUA BRONISLAU WRONSKI, 1400, CENTRO - CEP 84560-000 - FONE: (42) 3463-1463 site [www.brinquedosparana.com.br](http://www.brinquedosparana.com.br)

#### LOTE 4

Conjunto de refeitório – modelo FNDE - Especificações mínimas: Estrutura: Pés em tubo de aço 1 1/2" em chapa 16(1,5mm). Travessa longitudinal em tubo de aço 40x40mm em chapa 16(1,5mm). Travessas transversais em tubo de secção retangular 20x50mm em chapa 16(1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo e assento em chapa de aço espessura de 3mm. Aletas de fixação do tampo e assento em chapa de aço 14(1,9mm). Fixação do tampo e assento à estruturas através de parafusos 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, bicromatizados; parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bicromatizados e parafusos para aglomerado, de 4,5mm x 22mm, cabeça panela, fenda Phillips, bicromatizados. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor vermelho. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor vermelha fixadas à estrutura através de encaixe. Tampo(1500x700mm) e assento(1350x350mm) em MDP espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor branca. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor branca. Furação e colocação de buchas em zamac, auto-atarrachantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento. Topos transversais e longitudinais encabeçados com fita de bordo em PVC com primer, 29mm (largura) x 3mm (espessura), na cor vermelha coladas com adesivo "Hot Melting". Altura da mesa 640mm e altura do banco 380mm. Garantia mínima: 12 meses.

[www.brinquedosparana.com.br](http://www.brinquedosparana.com.br)



**Conjunto refeitório tamanho 4 - M2B-04**

[Adicionar ao carrinho](#)

[Comprar](#)






# **Documentos Complementares**

**JACKSON NEIMAR  
PREDRASSANI**

**09.552.508/0001-77**



## PROSPECTO

### PREFEITURA MUNICIPAL DE MARMELEIRO – PR PROCESSO LICITATÓRIO Nº 011/2023 PREGÃO ELETRÔNICO Nº 06/2023

05	<p><b>CONJUNTO MESA MATERNAL COM CADEIRA PARA MONITOR</b></p> <p>Mesa: Estrutura com pés em tubo de aço 1 ½ (parede 1,50). Laterais com tubo 1 ¼ (parede 1,50) com barramento duplo. Travessa superior em tubo 1 ¼ (parede 1,50) de apoio ao tampo. Travessa horizontal em tubo de aço 1/1/4 (parede 1,50) para unir as laterais da mesa. Fechamento dos topos e sapatas com ponteiras injetadas na cor laranja, fixadas através de encaixe e rebitadas a estrutura através de rebites de repuxo de alumínio 4,8x16. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão por exposição à névoa salina. Solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes. Pintura por sistema em epóxi-pó. Tampo (1800x850mm) em MDF de 18mm de espessura revestido em laminado melamínico na cor casca de ovo (bege) com 0,8mm de espessura. Acabamento das bordas em perfil PVC em forma arredondada com raio de curvatura de 20mm na cor bege. No tampo são embutidas buchas americanas preparadas para receber os parafusos de 1/4x43mm que irão fixar o mesmo à estrutura e a base de sustentação das conchas E fixadas por parafusos 1/4x12mm. No tampo são usinados orifícios para encaixe das conchas (assento) confeccionadas em resina plástica nas dimensões de área útil (Largura 280mm x Profundidade 190mm x altura encosto de 220mm, sendo que na parte frontal apresenta saliência de raio de 40mm para melhor acomodação e conforto. Na parte posterior do encosto possui injetadas duas saliências (nervuras) para garantir maior resistência, acompanhadas de proteção estofada em material EVA e dotadas de cinto de segurança que permite a remoção para higienização. AS Bases de sustentação das conchas são em tubo de aço ¾ (parede 1,06) onde as conchas serão fixadas à mesma por rebites 4,8x16. Cores disponíveis das conchas: laranja, amarela, vermelha, rosa pink e lilás. Altura da mesa 760mm. Cadeira giratória para monitora: Estrutura constituída de plataforma e Coluna a gás, "L" base com rodízio, com regulagem de altura. O conjunto de sustentação do assento e encosto é constituído de uma estrutura em tubo de aço 20x20 em formato de "L" fixados ao mecanismo por meio de parafusos ¼ x 1 ¼ com respectivas porcas, com fechamento em ponteira plástica 20x20 com pino na mesma cor do assento/encosto. O assento e encosto são fixados à estrutura através de parafusos mitoplastic 5x25. O mecanismo por sua vez acopla ao pistão que é encaixado na base de cinco pernas com cinco rodízios. A altura máxima do assento até o chão de 425mm. Assento ergonômico (415x410mm) com abas e superfície anatômica em resina plástica (PP) texturizado. Encosto ergonômico (435x250mm) em resina plástica (PP) texturizado</p>
----	--

JACKSON NEIMAR PEDRASSANI ME  
CNPJ 09.552.508/0001-77 Fone: (49) 3646 0515  
E-mail: [vendasjp01@hotmail.com](mailto:vendasjp01@hotmail.com)



com curvaturas anatômicas e três orifícios de ventilação em forma de losango estilizado em ângulo.

Garantia mínima: 12 meses.

FABRICAÇÃO PRÓPRIA CONFORME DESCRITIVO.



Cunha Porã 12 de Abril de 2023

JACKSON  
NEIMAR  
PEDRASSANI  
:0955250800  
0177

Assinado de  
forma digital por  
JACKSON NEIMAR  
PEDRASSANI:0955  
2508000177  
Dados: 2023.04.12  
14:51:54 -03'00'

JACKSON NEIMAR PEDRASSANI  
Administrador  
CPF 041.562.419-39  
JACKSON NEIMAR PEDRASSANI ME  
CNPJ 09.552.508/0001-77

JACKSON NEIMAR PEDRASSANI ME  
CNPJ 09.552.508/0001-77 Fone: (49) 3646 0515  
E-mail: [vendasjp01@hotmail.com](mailto:vendasjp01@hotmail.com)

# **Documentos Complementares**

**MOVPAR MOVEIS PARA  
ESCRITORIO LTDA**

**09.052.521/0001-67**



## Mod. CJC 01

### CARATERISTICAS:

Conjunto coletivo FNDE, com uma mesa e quatro cadeiras: Mesa: Estrutura com pés em tubo de aço de 38mm (1 1/2"), em chapa 16(1,5mm), travessas em tubo de aço de 20x40mm, em chapa 16(1,5mm). Anel central com segmento de tubo de aço de 76,2mm(3") espessura de 3mm e h = 40mm. Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2" cabeça chata. Sapatas em polipropileno injetadas na cor laranja fixadas à estrutura através de encaixe. Pintura das partes metálicas em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Tampo em MDP ou MDF, espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor branca. Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4"x13mm de comprimento. Dimensões acabadas 800mm(L) x 800mm(P) x 25,8mm(espessura). Topos encabeçados com fita de bordo em PVC com "primer", acabamento texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29mm (largura) x 2,5mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Altura 460mm. Cadeiras: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, chapa 14(1,90mm). Ponteiros e sapatas, em polipropileno injetados na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Assento(340x260mm) e encosto(336x168mm) em polipropileno injetados, na cor laranja. Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 16mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Na parte posterior do encosto deverá conter identificação do padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho 35x37mm. Altura do assento ao chão 260mm.

Garantia: 12 meses.



\*Imagem meramente ilustrativa.



**CERTIFICADO DE CONFORMIDADE**  
**Conformity Certificate**  
**Nº: CP.2022.00445**



<b>Solicitante / Endereço:</b> <i>Applicant / Address</i> <i>Solicitante / Dirección</i>	<b>CASTOFAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</b> Rua Condor, 21, Indústrias Leves CEP 86.030-300 – Londrina, PR - Brasil CNPJ nº 80.521.883/0001-14
<b>Fabricante / Endereço:</b> <i>Manufacturer / Address</i> <i>Fabricante / Dirección</i>	<b>CASTOFAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</b> Rua Condor, 21, Indústrias Leves CEP 86.030-300 – Londrina, PR - Brasil CNPJ nº 80.521.883/0001-14
<b>Escopo de Certificação:</b> <i>Certification Scope</i>	<b>Móveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual</b>
<b>Número de Série / Lote:</b> <i>Serial number / Batch number</i> <i>Número de serie / Número de lote</i>	<b>Não Aplicável</b>
<b>Normas Aplicáveis:</b> <i>Applicable Standards/</i> <i>Normas aplicables</i>	<b>ABNT NBR 14006:2008</b>
<b>Modelo de Certificação:</b> <i>Certification Model/</i> <i>Modelo de certificación</i>	<b>Modelo 3</b>
<b>Portaria Inmetro Nº:</b> <i>Inmetro Decree nº / Scope</i> <i>Ordenanza Inmetro / Alcance</i>	<b>Portaria INMETRO nº 401 de 28 de Dezembro de 2020</b>
<b>Concessão para:</b> <i>Concession for</i> <i>Concesión</i>	<b>Uso do Selo de Identificação da Conformidade sobre o(s) produto(s) relacionado(s) neste Certificado</b>

○ INSTITUTO NACIONAL DA QUALIDADE E SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS S/S LTDA - ISOPOINT, CNPJ: 32.110.717/0001-82, Rua Barão do Triunfo, 520 – Conj. 132, Brooklin Paulista - São Paulo – SP, CEP 04602-002, Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação – Cgcre, sob o registro Nº OCP-0081, confirma que o produto está em conformidade com a(s) Norma(s), Procedimento(s) e/ou Portaria acima descritas.

**Primeira Concessão: 02/11/2022**  
*First Concession / Primera Concesión*

**Período de Validade: 02/11/2022 a 02/11/2025**  
*Period of Validity / Periodo de validez*



**QRcode**  
*Confirma o Certificado*

Assinado de forma digital por EDSON DE LARA RODRIGUES:31958982920  
 DN: c=BR, o=ICP-Brasil, ou=Presencial, ou=00216136000133, ou=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, ou=RFB e-CPF A3, ou=(em branco), cn=EDSON DE LARA RODRIGUES:31958982920  
 Dados: 2022.11.02 16:39:25 -03'00'

**Edson L. Rodrigues**  
**Diretoria Executiva**  
*Executive Board/Authorized signatory / Persona autorizada*

**Emissão: 02/11/2022**  
*Emission / Emisión*

**“Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2”**



**CERTIFICADO DE CONFORMIDADE**  
**Conformity Certificate**  
**Nº: CP.2022.00445**



**Designação do Produto:** Linha – CJA ABS CASTOFAR

*Line / Product's Family/ Familia de productos*

**Nome Comercial do Produto:** Conjunto Aluno Individual - ABS

*Product/ Producto*

**Data da Realização da 1ª Auditoria:** 11/10/2022

NÚMERO(S) E DATA(S) DO(S) RELATÓRIO(S) DE ENSAIO:INICIAL		LABORATÓRIO / CRL	
MOV/L-041.446/19, MOV/L-041.447/19, MOV/L-041.448/19, MOV/L-041.449/19 – 27/09/2019		Falcão Bauer – CRL 1307	
MOV-041.445/A/19 - 08/11/2019			
QUI/L-316776/1/A/19 – 11/11/2019 / QUI/L-316777/1/A/19 – 08/11/2019		Falcão Bauer – CRL 0003	
Marca	Modelo (Designação Comercial)	Descrição Técnica	Código de Barras
CASTOFAR	CJA-01B FNDE/FDE	- Mesa com tampo em ABS injetado na cor laranja, revestido na face superior em laminado melamínico de AP na cor cinza, montado sobre estrutura tubular de aço. - Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura de aço. Ponteiras e sapatas na cor laranja.	
	CJA-03B FNDE/FDE	- Mesa com tampo em ABS injetado na cor amarela, revestido na face superior em laminado melamínico de AP na cor cinza, montado sobre estrutura tubular de aço. - Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura de aço. Ponteiras e sapatas na cor amarela.	
	CJA-04B FNDE/FDE	- Mesa com tampo em ABS injetado na cor vermelha, revestido na face superior em laminado melamínico de AP na cor cinza, montado sobre estrutura tubular de aço. - Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura de aço. Ponteiras e sapatas na cor vermelha.	
	CJA-05B FNDE/FDE	- Mesa com tampo em ABS injetado na cor verde, revestido na face superior em laminado melamínico de AP na cor cinza, montado sobre estrutura tubular de aço. - Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura de aço. Ponteiras e sapatas na cor verde.	
	CJA-06B FNDE/FDE	- Mesa com tampo em ABS injetado na cor azul, revestido na face superior em laminado melamínico de AP na cor cinza, montado sobre estrutura tubular de aço. - Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura de aço. Ponteiras e sapatas na cor azul.	

- a) Somente as unidades comercializadas durante a vigência deste Certificado estarão cobertas por esta certificação;
- b) Este certificado é válido apenas para o(s) produtos idênticos aos avaliados. Qualquer modificação no projeto, bem como a utilização de componentes e/ou materiais diferentes daqueles definidos na documentação descritiva aprovada nesta certificação, sem a prévia autorização da ISOPOINT, invalida este Certificado;
- c) A validade deste Certificado está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do ISOPOINT e previstas em Portarias, Normas e no POP.5.021 – Elaboração e Acompanhamento de Processos de Certificação/ ISOPOINT
- d) Para verificação da condição atualizada de regularidade deste certificado de conformidade devem ser consultados os bancos de dados do Inmetro (para Produtos com Certificação Compulsória) e o Sítio Eletrônico: [www.isopoint.com.br](http://www.isopoint.com.br), referente a produtos certificados.
- e) O Selo de Identificação da Conformidade deve ser utilizado conforme o POP.3.009, que é específico para o fabricante e no(s) endereço(s) citado(s) neste Certificado.

**Emissão: 02/11/2022**

*Emission / Emisión*

**Histórico de Revisões:**

Revisão	Data	Descrição
0	02/11/2022	Recertificação

**“A última revisão substitui e cancela as anteriores”**

*The last review cancel and substitutes the previous ones  
 La última revisión sustituye y cancela las anteriores*



# **Documentos Complementares**

**LAVS INDUSTRIA E  
COMERCIO DE ARTIGOS  
EDUCATIVOS LTDA**

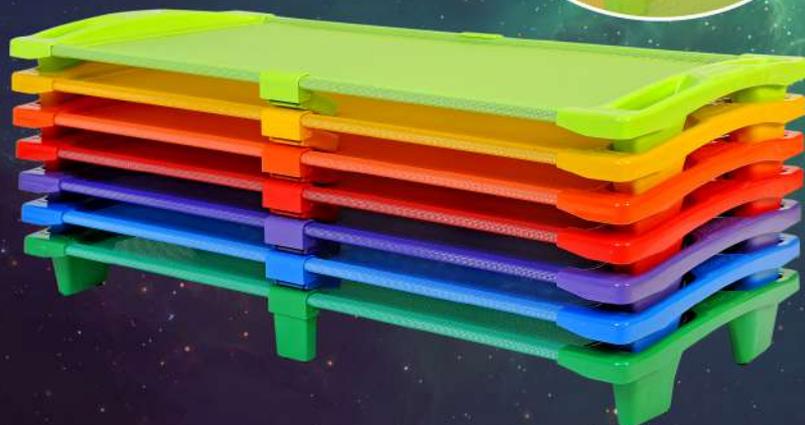
**11.766.884/0001-06**

**LAVS**<sup>®</sup>  
Ind. e Comércio Ltda.

"O céu estrelado por sobre mim e a lei moral dentro de mim."

Immanuel Kant

Perfeito encaixe!



As Caminhas Empilháveis Lavs proporcionam maior conforto, segurança e higiene aos pequenos no momento de descanso. Este momento é tão importante quanto as atividades de desenvolvimento cognitivo da criança, pois é neste período que ela irá assimilar as informações aprendidas. Pensando nisso, a Lavs iniciou, de forma pioneira, a fabricação e comercialização do produto no Brasil.

Conheça nosso processo de produção, confira nossa história e acompanhe nosso blog, acesse o site : [www.lavs.ind.br](http://www.lavs.ind.br) !

O minucioso acabamento torna a Caminha Empilhável Lavs, além de pioneira, diferenciada no mercado!

Consideramos importante cada detalhe que compõe a Caminha Empilhável LAVS, por isso, desenvolvemos melhorias genuínas e inovadoras com intuito de oferecer o melhor para nossos pequeninos consumidores. Alguns exemplos são:

- O pé de apoio articulável dá mais sustentação à estrutura e, por ser articulável em 90°, continua garantindo o perfeito encaixe das caminhas;
- As borrachas antiderrapantes, sentimos a necessidade de isolar a umidade e evitar que a caminha deslize;
- **A tela é fixada com presilhas e parafusos**, o que proporciona total segurança para as crianças desfrutarem de um descanso tranquilo.



Nossas virtudes: #respeito #altruísmo #bondade #honestidade #responsabilidade #competência

(51) 99327-8172 WhatsApp • (51) 3106-9015 • (51) 3562-6047

Rodovia RS 240, nº 1099, Vila Aparecida, Portão, Rio Grande do Sul, Brasil

Facebook e Instagram: @caminhasempilháveis • contato@lavs.ind.br • [www.lavs.ind.br](http://www.lavs.ind.br)

## CERTIFICADO VOLUNTÁRIO

### Voluntary certificate

Certificado N°:	CE-VOL/ICEPEX-N 00296-06-1	Detentor da Licença/Fornecedor Solicitante:	LAVS Ind. e Com. de Artigos Educativos Ltda - EPP
Processo:	NP/ICEPEX-N 23809/2022	Nome Fantasia:	LAVS
Contrato N°:	111220150029606	CNPJ:	11.766.884/0001-06
Data de Emissão:	26/01/2022	Endereço:	Rodovia RS 240, 1099
Data da Validade:	26/01/2025		93180-000 PORTAO - RS

**Escopo:** Certificação Voluntária fora do SBAC

**Norma(s) Aplicada(s):** ABNT NBR NM 300:2004 - Versão 2011- Segurança de Brinquedos; Metodologia LEI

**Fabricante:** LAVS Ind. e Com. de Artigos Educativos Ltda - EPP  
Rodovia RS 240, 1099 - Vila Aparecida - Portão - RS - 93180-000 - Brasil

**Laboratório Responsável:** Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios LTDA. - Relatório(s) de Ensaios nº 7440122 Q; 7810122 Q  
- emitido(s) em 25/01/2022 - Ensaios realizados de 18/01/2022 a 22/01/2022  
LEI - Laboratório de Ensaios ICEPEX - Relatório(s) de Ensaios nº 210122-04 - emitido(s) em  
21/01/2022 - Ensaios realizados de 18/01/2022 a 21/01/2022

**Modelo de Certificação:** Modelo 4 - Ensaio de tipo, seguido de um controle que consiste em ensaios de verificação de amostras tomadas no comércio e em fábrica.

**Data prevista de manutenção:** 26/01/2023

**Nota(s):** Este Certificado está vinculado ao contrato acima mencionado, válido até a data de validade acima citada e vinculado a realização dos ensaios previstos.  
A base normativa mencionada acima foi utilizada apenas como referência para realização dos ensaios nos produtos objeto dessa certificação.  
Certificado Voluntário válido somente acompanhado das páginas de 1 a 3.



Assinado de forma digital por Sergio  
Eduardo Acioli Monteiro Diogo  
DN: cn=Sergio Eduardo Acioli Monteiro  
Diogo, o=ICEPEX, ou=São Paulo,  
email=sergiodiogo@icepex.org.br, c=BR  
Dados: 2022.01.27 15:28:21 -03'00'

Nathalia De Luca  
Analista da Qualidade

Processo: NP/ICEPEX-N 23809/2022

Página/Page 1/3

A051 - Certificado de Conformidade de Produtos - Certificação Voluntária - Rev. 03 - Data: 18/06/2021

# CERTIFICADO VOLUNTÁRIO

## Voluntary certificate

Certificado nº: CE-VOL/ICEPEX-N 00296-06-1  
 Processo: NP/ICEPEX-N 23809/2022  
 Data da Emissão: 26/01/2022  
 Família: 1

**Certificado válido para o(s) produto(s):**

Código de Barras	Marca	Modelo (Designação Comercial do Modelo / Referência )	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)
2006 XX	LAVS / CHILDSLEEPING	Caminha Empilhável	Consiste em 2(duas) cabeceiras e 2(dois) pés de apoio articulável (para evitar o envergamento), em material termoplástico pelo processo de injeção. Os pés seguem o mesmo design das cabeceiras e estão localizados na parte central com funcionamento em ângulo de 90°(noventa) graus, cabeceiras e pés dotados de assentos de borracha, sendo; 4(quatro) em cada cabeceira e 2(duas) em cada pé de apoio articulável, ou seja, um total de 12(doze). Possui 02(dois) tubos longos 16x30 em alumínio, espessura de 1,90mm cada. Sistema de encaixe empilhável, com 5(cinco)cm entre uma tela e outra, tela vazada com sistema de ventilação, antitranspirante e lavável, confeccionada em tecido 100% (cem) por cento poliéster empastado com PVC. Sistema de fixação entre cabeceira/tela, através de 2(duas) presilhas e parafusos para plástico flangeado RI zincado branco medindo cada

ASSINATURA DIGITAL NA PRIMEIRA PÁGINA DESTE DOCUMENTO

Nathalia De Luca  
 Analista da Qualidade

Processo: NP/ICEPEX-N 23809/2022

Página/Page 2/3

A051 - Certificado de Conformidade de Produtos - Certificação Voluntária - Rev. 03 - Data: 18/06/2021

**Icepex - Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade**  
 Av. Guido Caloi, 1000, Torre 5, 4º andar, Sala 404 - Jardim São Luís - CEP: 05802-140 - São Paulo/SP  
 PABX: (55 11) 3202-2660 - icepex@icepex.org.br - icepex.org.br

**Excelência em Certificação**

ICEPEX. Todos os direitos reservados. Não pode ser reproduzido sem autorização. Este documento é controlado e válido eletronicamente. A versão original é controlada pelo Departamento da Qualidade do ICEPEX. Usuários de cópias impressas ou eletrônicas, deverão sempre comparar com o documento disponível eletronicamente, a fim de garantir e utilizar sempre a última revisão do documento. Este documento faz parte do Sistema de Gestão e é protegido no âmbito da segurança da informação, o compartilhamento das informações somente será autorizado mediante consentimento expresso da parte interessada.

# CERTIFICADO VOLUNTÁRIO

*Voluntary certificate*

Certificado nº: CE-VOL/ICEPEX-N 00296-06-1  
 Processo: NP/ICEPEX-N 23809/2022  
 Data da Emissão: 26/01/2022  
 Família: 1

**Certificado válido para o(s) produto(s):**

Código de Barras	Marca	Modelo (Designação Comercial do Modelo / Referência )	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)
			3,5x12mm, sendo um total de 30 (trinta) nesta medida, 15 (quinze) parafusos para cada presilha. Sistema de fixação entre cabeceira/tubo, através de sistema de fixação tipo macho-femea. Sistema de fixação entre pé de apoio articulável/tubo, através de suporte fixo, trava e parafusos para plástico flangeado RI zincado branco, medindo cada 4,0x14mm, sendo um total de 4(quatro) nesta medida, 2(dois) parafusos para cada tubo. Dimensões de cada pé de apoio articulável; 100,5x64x28mm. A Caminha Empilhável é composta por módulos, este sistema permite que todos os seus componentes sejam repostos. Cores disponíveis: amarelo, azul, laranja, verde bandeira, verde limão, vermelho e violeta. Faixa etária: 2(dois) a 5(cinco) anos, até 55 kg. Medidas; comprimento: 1,26m, largura: 57cm e altura: 10,5cm.

**Produto(s)**

**1**

**ASSINATURA DIGITAL NA PRIMEIRA PÁGINA DESTE DOCUMENTO**

Nathalia De Luca  
 Analista da Qualidade

Processo: NP/ICEPEX-N 23809/2022

Página/Page 3/3

A051 - Certificado de Conformidade de Produtos - Certificação Voluntária - Rev. 03 - Data: 18/06/2021

**Icepex - Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade**  
 Av. Guido Caloi, 1000, Torre 5, 4º andar, Sala 404 - Jardim São Luís - CEP: 05802-140 - São Paulo/SP  
 PABX: (55 11) 3202-2660 - icepex@icepex.org.br - icepex.org.br

**Excelência em Certificação**

ICEPEX. Todos os direitos reservados. Não pode ser reproduzido sem autorização. Este documento é controlado e válido eletronicamente. A versão original é controlada pelo Departamento da Qualidade do ICEPEX. Usuários de cópias impressas ou eletrônicas, deverão sempre comparar com o documento disponível eletronicamente, a fim de garantir e utilizar sempre a última revisão do documento. Este documento faz parte do Sistema de Gestão e é protegido no âmbito da segurança da informação, o compartilhamento das informações somente será autorizado mediante consentimento expresso da parte interessada.



# Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios LTDA.

**Relatório de Ensaio (RAE)**
**N.º 15121019**
**Pág.: 1 / 4**
**Data de emissão: 25/10/2019**

**1 – Solicitante:** Lavs Ind. e Com. de Artigos Educativos Ltda - ME  
**CNPJ:** 11.766.884/0001-06  
**Endereço:** Rodovia RS 240, 1099  
**Complemento:** --- **CEP:** 93180-000  
**Cidade /Estado:** Portão / RS  
**Fone:** (51) 3106-9015 **Fax:** --- **E-mail:** lavs3.ind@hotmail.com

**1.1 – Interessado:** Lavs Ind. e Com. de Artigos Educativos Ltda - ME  
**CNPJ:** 11.766.884/0001-06  
**Endereço:** Rodovia RS 240, 1099  
**Complemento:** --- **CEP:** 93180-000  
**Cidade /Estado:** Portão / RS  
**Fone:** (51) 3106-9015 **Fax:** --- **E-mail:** lavs3.ind@hotmail.com

**2 – Produto ensaiado:**

<b>Pedido do cliente:</b>	<b>Orçamento:</b>	300819		
	<b>Ordem de serviço:</b>	15121019		
<b>Item</b>	<b>Descrição:</b>	<b>Faixa etária</b>	<b>Quantidade ensaiada:</b>	
1	Cama empilhavel	---	01 – Ensaio mecânico	
<b>Data de realização do(s) ensaio(s):</b>		<b>Início:</b>	24/10/2019	<b>Término:</b> 25/10/2019

**3 – Metodologia(s) Utilizada(s)**

Ensaio realizado conforme metodologia solicitada pelo cliente, com massa de empilhamento inicial sobre a amostra com 50 kg e massa final de 300 kg. Foi sobreposta a carga de 300 kg por um período de 24 horas, com objetivo de avaliar a carga máxima de trabalho sobre a mesma.

**4 – Instrumentos / Equipamentos utilizados:**

<b>Código</b>	<b>Descrição</b>	<b>Certificado</b>	<b>Validade</b>
DE 228/A	Massa de 25 kg	M03604-19	30/11/2022
DE 228/B	Massa de 25 kg	M03605-19	30/11/2022
DE 228/F	Massa de 29 kg	M05065-19	31/05/2023
DE 267	Massa de 50 kg	MA_299_07_18	31/07/2021
DE 456	Massa de 20 kg	M03337-18	31/05/2021
DE 269	Massa de 35 kg	MA_276_10_18	31/10/2021

DE 455	Massa de 10 kg	M03336-18	31/05/2021
DE 110	Massa de 100 kg	MA_005_07_19	31/07/2022

**5 – Condições Ambientais:**

Condições ambientais para condicionamento da amostra (Quando aplicável):					
Temperatura ambiente mínima:	22,6	°C	Umidade relativa do ar mínima:	NA	%
Temperatura ambiente máxima:	24,8	°C	Umidade relativa do ar máxima:	NA	%

**6 – Resultados Obtidos dos Ensaios:**

Carga Utilizada (kg)	Tempo de ensaio (min)	Ocorreu falhas?
50	30	Não ocorreu
75	30	Não ocorreu
100	30	Não ocorreu
150	30	Não ocorreu
200	30	Não ocorreu
300	1440	Não ocorreu

Itens da Norma	Descrição do(s) ensaio(s)	Resultados
---	Ensaio sobrecarga – Resistência do produto	C

**7 - Incerteza de medição no ensaio:**

Descrição do ensaio	Incerteza da medição
Ensaio sobrecarga – Resistência do produto	Não considerado

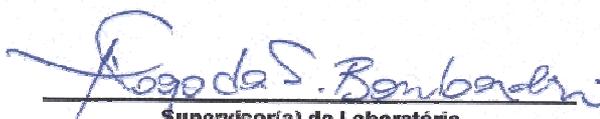
**8 – Observações:**

- Ensaio aplicado conforme solicitação do cliente, com carga de 50 kg, 75 kg, 100 kg, 150 kg, 200 kg, e analisado a estrutura visualmente a cada trinta minutos.
- Após análise destas cargas, foi realizado o teste com 300 kg por um período de 24 horas. Em seguida realizada avaliação visual e verificado que a estrutura não sofreu qualquer tipo de alteração.

**8.1 – Opiniões e interpretações:**

Em virtude dos resultados obtidos e analisados as propriedades físicas e mecânicas da cama impilável atendem os requisitos de sobrecarga e resistência do produto exigido pelo fabricante;

  
 Gerente Técnico  
 Eng<sup>o</sup> Ronnie Peterson Carvalho Bitencourt  
 CREA 5060958837/D

  
 Supervisor(a) de Laboratório  
 Thiago da Silva Bombardini

**9 - Anexo:**

Cama empilhavel



50 kg



75 kg



100 kg



150 kg



# DEPARTAMENTO DE EDUCAÇÃO E CULTURA

Marmeleiro – Paraná

## **PARECER DE ANÁLISE DOS INFORMATIVOS, CATÁLOGOS, CARTILHAS OU QUALQUER OUTRO DOCUMENTO QUE DEMONSTRE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

**Pregão Eletrônico n° 006/2023**

**Processo Administrativo n° 011/2023**

**OBJETO:** Contratação de empresa para fornecimento de móveis escolares e eletrônicos, atendendo as necessidades do Departamento de Educação e Cultura.

### **I - Da Consulta**

Conforme em edital no Termo de Referência no item 2.1 As licitantes vencedoras deverão enviar de **TODOS OS ITENS** ao (a) Pregoeiro(a) **SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO, no prazo máximo de 02 (duas) horas** após a finalização do certame e solicitação via CHAT, na Plataforma do COMPRASNET, catálogo, imagem, ficha técnica ou qualquer outro documento do Fabricante/marca, em língua portuguesa, que demonstre compatibilidade das especificações técnicas e descrição dos produtos constantes neste termo e 2.2. As licitantes vencedoras **DOS ITENS 01 e 02** deverão enviar ao(a) Pregoeiro(a) **SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO, no prazo máximo de 02 (duas) horas** após a finalização do certame e solicitação via CHAT, na Plataforma do COMPRASNET: Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 401/2020 do Inmetro, que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital

A Sessão Pública ocorreu no dia 12 de abril de 2023, do qual as seguintes empresas foram classificadas.

### **II – Da Análise**

Os critérios de análise serão os seguintes:

- Especificações nos termos do Edital;
- Verificação se atende as especificações técnicas e descrição dos produtos constantes no Termo de Referência;

- **SERAPIÃO COMÉRCIO DE UTILIDADES LTDA, inscrita no CNPJ n° 48.049.309/0001-00.**

Conforme documentação encaminhada pela Pregoeira Franciéli De Oliveira Mainardi, a empresa licitante foi vencedora do item 01 e 02, conforme consta no Termo de Referência no itens 2.1 e 2.2, a empresa deveria apresentar catálogo, imagem, ficha técnica ou qualquer outro documento do Fabricante/marca, em língua portuguesa, que demonstre compatibilidade das especificações técnicas e descrição dos produtos e Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 401/2020 do Inmetro, que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado, sendo que conforme documentação acostada no processo a empresa não apresentou, desta forma a mesma não cumpriu com as exigências editalícias e não foi possível a comissão de análise verificar se os itens ofertados pela empresa atende ao solicitado em edital.

**Item 01 - REPROVADO.**

**Item 02 - REPROVADO.**

- **MOVPAR MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, inscrita no CNPJ n° 09.052.521/0001-67.**

Conforme documentação encaminhada pela Pregoeira Franciéli De Oliveira Mainardi, a empresa licitante foi vencedora do item 06, conforme consta no Termo de Referência no item 2.1 a empresa



deveria apresentar catálogo, imagem, ficha técnica ou qualquer outro documento do Fabricante/marca, em língua portuguesa, que demonstre compatibilidade das especificações técnicas e descrição dos produtos, sendo que conforme documentação acostada no processo a empresa apresentou Certificado de Conformidade e nº CP.2022.00445, do qual o Instituto Nacional da Qualidade e Soluções Tecnológicas S/S LTDA – ISOPOINT, que confirma que o produto está em conformidade com as normas procedimentos da Portaria INMETRO nº 401/2020 e em conferência ao que foi apresentado pela empresa atende ao solicitado em edital.

**ITEM 06 - APROVADO.**

- **F L MILKIEVICZA LTDA, inscrita no CNPJ nº 37.282.550/0001-50.**

Conforme documentação encaminhada pela Pregoeira Franciéli De Oliveira Mainardi, a empresa licitante foi vencedora dos itens 03 e 04 conforme consta no Termo de Referência no item 2.1 a empresa deveria apresentar catálogo, imagem, ficha técnica ou qualquer outro documento do Fabricante/marca, em língua portuguesa, que demonstre compatibilidade das especificações técnicas e descrição dos produtos, sendo que conforme documentação acostada no processo a empresa apresentou um catálogo/prospecto, do qual em conferência com o descritivo em edital, a empresa vencedora atende com o solicitado, a mesma informa um site para consulta [www.brinquedosparana.com.br](http://www.brinquedosparana.com.br), que é possível visualizar a imagem do produto ofertado, do qual corresponde com o que esta sendo solicitado.

**Item 03 - APROVADO.****Item 04 - APROVADO.**

- **LAVS INDUSTRIA E COMÉRCIA DE ARTIGOS EDUCATIVOS LTDA, inscrita no CNPJ nº 11.766.884/0001-06.**

Conforme documentação encaminhada pela Pregoeira Franciéli De Oliveira Mainardi, a empresa licitante foi vencedora do item 07 conforme consta no Termo de Referência no item 2.1 a empresa deveria apresentar catálogo, imagem, ficha técnica ou qualquer outro documento do Fabricante/marca, em língua portuguesa, que demonstre compatibilidade das especificações técnicas e descrição dos produtos, sendo que conforme documentação acostada no processo a empresa apresentou um certificado voluntário, do qual consta as especificações técnicas do produto, do qual foi possível verificar que o não atendeu o que estava sendo solicitado no descritivo edital, conforme segue:

No certificado voluntário consta:

As suas laterais compõem-se com dois (2) tubos oblongos 16x30 em **alumínio**, espessura de 1,90 mm cada.

Parafusos para cada presilha, entre cabeceira/tubo, através de parafusos para plástico flangeado RI zincado branco, medindo cada 4,0 x 14 mm, **sendo um total de 4 nesta medida, 2 parafusos para cada tubo**, entre pé de apoio/tubo, através de suporte fixo, trava e parafusos para plástico flangeado RI zincado branco, medindo cada 4,00 x 14 mm, sendo um total de 4, 2 parafusos para cada tubo. A caminha empilhável é composta por módulos, este sistema permite que todos os seus componentes sejam repostos. Faixa etária: 2 a 5 anos, até 55 kg. Comprimento: 1,26m; **largura 57 cm e altura 10,5 cm. (grifos nossos)**

Solicitado em edital:

As suas laterais compõem-se com dois (2) tubos oblongos 16x30 em **aço**, espessura de 1,90 mm cada. Parafusos para cada presilha, entre cabeceira/tubo, através de parafusos para plástico flangeado RI zincado branco, medindo cada 4,0 x 14 mm, **sendo um total de 8 nesta medida, 4 parafusos para cada tubo**, entre pé de apoio/tubo, através de suporte fixo, trava e parafusos para plástico flangeado RI zincado branco, medindo cada 4,00 x 14 mm, sendo um total de 4, 2 parafusos para cada tubo. A caminha empilhável é composta por módulos, este sistema permite que todos os seus componentes sejam repostos. Faixa etária: 2 a 5 anos, até 55 kg. Comprimento: 1,26m; **largura 60 cm e altura 12 cm. (grifos nossos)**.



## DEPARTAMENTO DE EDUCAÇÃO E CULTURA

Marmeleiro – Paraná

Desta forma o produto ofertado não atendeu as exigências em edital.

### **Item 07 - REPROVADO.**

- **JACKSON NEIMAR PREDRASSANI, inscrita no CNPJ nº 09.552.508/0001-77.**

Conforme documentação encaminhada pela Pregoeira Franciéli De Oliveira Mainardi, a empresa licitante foi vencedora do item 05 conforme consta no Termo de Referência no item 2.1 a empresa deveria apresentar catálogo, imagem, ficha técnica ou qualquer outro documento do Fabricante/marca, em língua portuguesa, que demonstre compatibilidade das especificações técnicas e descrição dos produtos, sendo que conforme documentação acostada no processo a empresa apresentou um catálogo/prospecto, do qual em conferência com o descritivo em edital, a empresa vencedora atende com o solicitado em edital, no prospecto enviado pela a empresa a mesma coloca fabricação própria conforme descritivo..

### **Item 05 - APROVADO.**

Salienta-se que conforme consta no termo de os objetos deste edita serão dados como recebido:

**Provisoriamente**, na apresentação dos produtos, acompanhado do romaneio de entrega, para efeito de verificação e assinatura do recebedor, devendo neste momento ser realizada conferência dos itens, se identificada a conformidade com o documento que o acompanha, o romaneio é assinado.

**Definitivamente**, após a **verificação das especificações técnicas, da qualidade e da quantidade dos itens**. Caso confirmada a conformidade com as especificações técnicas, a Nota Fiscal será atestada pela área responsável pelo acompanhamento e fiscalização da execução. (grifos nossos)

A Administração **rejeitará**, no todo ou em parte, os fornecimentos executados em **desacordo com o disposto neste Termo de Referência**. Se, após o recebimento provisório, constatar-se que os fornecimentos foram realizados em desacordo com o especificado, com defeito ou incompleto, a empresa fornecedora será notificada para que providencie, dentro do prazo a ser determinado, a correção necessária.

Este é o parecer.

**Celso Pedro Scolari**  
**Diretor do Departamento de Educação e Cultura**

**Ernani José Menzen**  
**Assistente Administrativo**

